

*Documentation
Systèmes de raccordement*

AT-CONNECT



La force de la qualité



TABLE DES MATIÈRES

AT-Ankertechnik	3
Systèmes de raccordement	4
Certification KOMO	5
Ancrage AT-SA	6
Extrémité AT-SE	7
Extrémité AT-GSE.....	8
Spéciaux	9
Cintrage et coupe	11
Manchons de réglage.....	15
Instructions d'utilisation	16
Légende des raccordements.....	18
Contact.....	19

AT-CONNECT



Production aux Pays-Bas



Système de management de la qualité
Certifié NEN-EN-ISO 9001



Les systèmes de raccordement sont
certifiés KOMO en catégorie I/2 pour
les charges statiques/dynamiques.
Voir p. 5



Longueurs standard disponibles en
stock disponibles



Fabrications spéciales dans diverses
dimensions et formes cintrées
disponibles sous quelques jours

AT-CONNECT

Systèmes de raccordement



Versions :

Ancrage AT-SA

L'ancrage AT-SA est un manchon serti à filetage métrique intérieur, serti sur une barre d'armature. La qualité de la barre d'armature est B500B. Le manchon en acier est zingué électrolytiquement. Associé à une extrémité AT-SE ou AT-GSE, il permet d'obtenir une armature continue.



Extrémité AT-SE

L'extrémité AT-SE est un manchon serti à filetage métrique extérieur, serti sur une barre d'armature. La qualité de la barre d'armature est B500B. Le manchon en acier est zingué électrolytiquement. Associé à un ancrage AT-SA, il permet d'obtenir une armature continue.



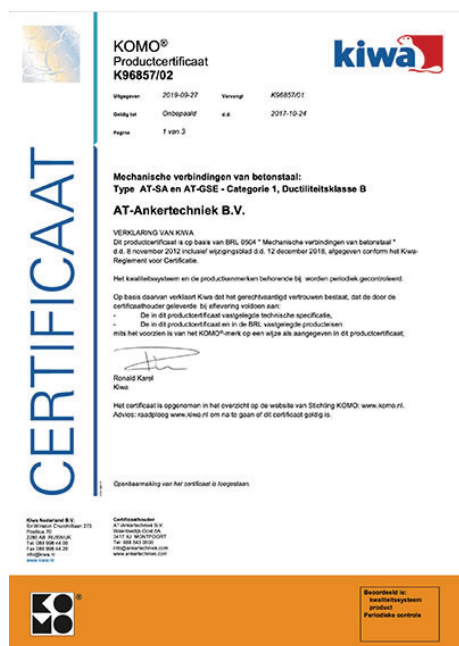
Extrémité AT-GSE

L'extrémité AT-GSE est une barre d'armature avec un filetage métrique extérieur. La qualité de la barre d'armature est B500B. Associée à un ancrage AT-SA, elle permet d'obtenir une armature continue.



Informations

Les versions portent un marquage AT-Ankertechnik. AT-Connect peut être réalisé dans différentes longueurs et formes cintrées. Les longueurs standard sont disponibles en stock. Grâce à son savoir-faire et à ses moyens de production, AT-Ankertechnik est en mesure de fournir rapidement des solutions spécifiques adaptées aux besoins du client.



Raccordement des armatures | Catégorie 1 :

Les raccords ont été testés jusqu'à 2 millions de cycles de charge avec une étendue de contrainte de 60 N/mm² et sont certifiés pour des applications principalement statiques.

Type AT-SA et AT-GSE - Catégorie 1, classe de ductilité B

Ce certificat s'applique aux diamètres Ø12 à Ø40

Ancrage type AT-SA
Ø12 - 40mm



Extrémité type AT-GSE
Ø12 - 40mm



Raccordement des armatures | Catégorie 2 :

Les raccords ont été testés jusqu'à 2 millions de cycles et sont certifiés pour les charges statiques et dynamiques avec une résistance caractéristique à la fatigue de 66 N/mm²

Type AT-SA et AT-SE - Catégorie 2, classe de ductilité B

Ce certificat s'applique aux diamètres Ø12 à Ø40

Ancrage type AT-SA
Ø12 - 40mm



Extrémité type AT-SE
Ø12 - 40mm



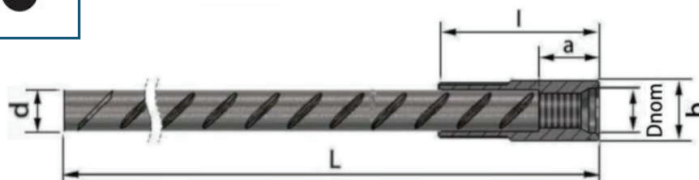
AT-CONNECT

Ancrage AT-SA



Ancrage AT-SA

L'ancrage AT-SA est un manchon serti à filetage métrique intérieur, serti sur une barre d'armature. La qualité de la barre d'armature est B500B. Le manchon en acier est zingué électrolytiquement. Associé à une extrémité AT-SE ou AT-GSE, il permet d'obtenir une armature continue.



Ancrage AT-SA - AT-CONNECT

Número d'article	d (mm)	L (mm)	Dnom (mm)	a (mm)	l (mm)	b (mm)
------------------	--------	--------	-----------	--------	--------	--------

A002500	Ø12	415	M16	25	62	22
A002501	Ø12	615	M16	25	62	22
A002502	Ø12	840	M16	25	62	22
A002503	Ø12	1040	M16	25	62	22
A002504	Ø12	1540	M16	25	62	22
A002505	Ø12	2040	M16	25	62	22
A002506	Ø12	3540	M16	25	62	22

A002507	Ø16	560	M20	38	86	28
A002508	Ø16	810	M20	38	86	28
A002509	Ø16	1060	M20	38	86	28
A002510	Ø16	1480	M20	38	86	28
A002511	Ø16	2240	M20	38	86	28
A002512	Ø16	3540	M20	38	86	28
A002513	Ø16	4025	M20	38	86	28

A002514	Ø20	705	M24	42	99	34
A002515	Ø20	1005	M24	42	99	34
A002516	Ø20	1320	M24	42	99	34
A002517	Ø20	1840	M24	42	99	34
A002518	Ø20	2245	M24	42	99	34
A002519	Ø20	3540	M24	42	99	34
A002520	Ø20	4025	M24	42	99	34

A002521	Ø25	1055	M30	52	118	41
A002522	Ø25	1555	M30	52	118	41
A002523	Ø25	2315	M30	52	118	41
A002524	Ø25	3555	M30	52	118	41
A002525	Ø25	4025	M30	52	118	41

A002526	Ø32	1015	M42	65	155	55
A002527	Ø32	1490	M42	65	155	55
A002528	Ø32	2390	M42	65	155	55
A002529	Ø32	3590	M42	65	155	55

A002530	Ø40	1600	M48	72	190	65
A002531	Ø40	2400	M48	72	190	65

A002532 Special

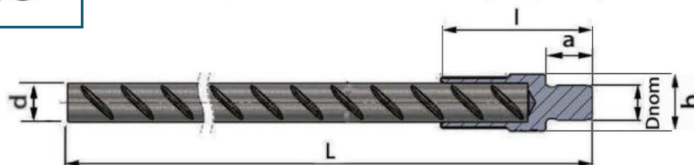
AT-CONNECT

Extrémité AT-SE



Extrémité AT-SE

L'extrémité AT-SE est un manchon serti à filetage métrique extérieur, serti sur une barre d'armature. La qualité de la barre d'armature est B500B. Le manchon en acier est zingué électrolytiquement. Associé à un ancrage AT-SA, il permet d'obtenir une armature continue.



Extrémité AT-SE - AT-CONNECT

Número d'article	d (mm)	L (mm)	Dnom (mm)	a (mm)	l (mm)	b (mm)
------------------	--------	--------	-----------	--------	--------	--------

A003000	Ø12	200	M16	18,5	62	22
A003001	Ø12	375	M16	18,5	62	22
A003002	Ø12	575	M16	18,5	62	22
A003003	Ø12	800	M16	18,5	62	22
A003004	Ø12	1000	M16	18,5	62	22
A003005	Ø12	1500	M16	18,5	62	22
A003006	Ø12	2000	M16	18,5	62	22
A003007	Ø12	3500	M16	18,5	62	22

A003008	Ø16	200	M20	22,5	86	28
A003009	Ø16	520	M20	22,5	86	28
A003010	Ø16	770	M20	22,5	86	28
A003011	Ø16	1020	M20	22,5	86	28
A003012	Ø16	1440	M20	22,5	86	28
A003013	Ø16	2200	M20	22,5	86	28
A003014	Ø16	3500	M20	22,5	86	28

A003015	Ø20	200	M24	27	99	34
A003016	Ø20	665	M24	27	99	34
A003017	Ø20	965	M24	27	99	34
A003018	Ø20	1280	M24	27	99	34
A003019	Ø20	1800	M24	27	99	34
A003020	Ø20	2200	M24	27	99	34
A003021	Ø20	3500	M24	27	99	34

A003022	Ø25	200	M30	33,5	118	41
A003023	Ø25	1000	M30	33,5	118	41
A003024	Ø25	1500	M30	33,5	118	41
A003025	Ø25	2260	M30	33,5	118	41
A003026	Ø25	3500	M30	33,5	118	41

A003027	Ø32	1400	M42	46	155	55
A003028	Ø32	2300	M42	46	155	55
A003029	Ø32	3500	M42	46	155	55

A003030	Ø40	1655	M48	54	190	65
A003031	Ø40	2455	M48	54	190	65

A003032 Special

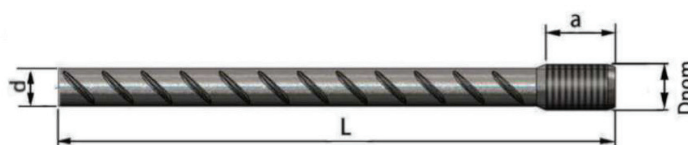
AT-CONNECT

Extrémité AT-GSE



Extrémité AT-GSE

L'extrémité AT-GSE est une barre d'armature avec un filetage métrique extérieur. La qualité de la barre d'armature est B500B. Associée à un ancrage AT-SA, elle permet d'obtenir une armature continue.



Extrémité AT-GSE - AT-CONNECT

Número d'article	d (mm)	L (mm)	Dnom (mm)	a (mm)
------------------	--------	--------	-----------	--------

A003500	Ø12	200	M16	21
A003501	Ø12	375	M16	21
A003502	Ø12	575	M16	21
A003503	Ø12	800	M16	21
A003504	Ø12	1000	M16	21
A003505	Ø12	1500	M16	21
A003506	Ø12	2000	M16	21
A003507	Ø12	3500	M16	21

A003508	Ø16	200	M20	27
A003509	Ø16	520	M20	27
A003510	Ø16	770	M20	27
A003511	Ø16	1020	M20	27
A003512	Ø16	1440	M20	27
A003513	Ø16	2200	M20	27
A003514	Ø16	3500	M20	27

A003515	Ø20	200	M24	34
A003516	Ø20	665	M24	34
A003517	Ø20	965	M24	34
A003518	Ø20	1280	M24	34
A003519	Ø20	1800	M24	34
A003520	Ø20	2200	M24	34
A003521	Ø20	3500	M24	34

A003522	Ø25	200	M30	42
A003523	Ø25	1000	M30	42
A003524	Ø25	1500	M30	42
A003525	Ø25	2260	M30	42
A003526	Ø25	3500	M30	42

A003527	Ø32	1400	M42	45
A003528	Ø32	2300	M42	45
A003529	Ø32	3500	M42	45

A003530	Ø40	1655	M48	54
A003531	Ø40	2455	M48	54

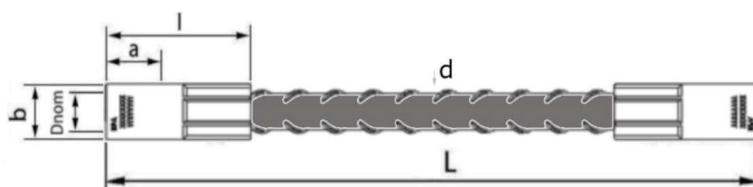
A003532	Special			
---------	---------	--	--	--

AT-CONNECT

AT-Spéciaux

Ancrage AT-SAD

L'ancrage AT-SAD est une barre d'armature munie de deux manchons sertis à filetage métrique intérieur. Lors de la commande, la longueur souhaitée (cote L) doit être indiquée.



Ancrage AT-SAD - AT-CONNECT

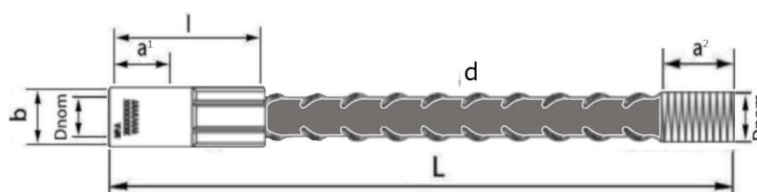
Dimension	d (mm)	Dnom (mm)	a (mm)	L (mm)	b (mm)
Ø12M16 x L	Ø12	M16	25	62	22
Ø16M20 x L	Ø16	M20	38	86	28
Ø20M24 x L	Ø20	M24	42	99	34
Ø25M30 x L	Ø25	M30	52	118	41
Ø32M42 x L	Ø32	M42	65	155	55
Ø40M48 x L	Ø40	M48	72	190	65

AT-CONNECT

AT-Spéciaux

AT-SAGSE

L'AT-SAGSE est une barre d'armature munie, d'un côté, d'un manchon serti à filetage métrique intérieur et de l'autre côté d'un filetage métrique extérieur. Lors de la commande, la longueur souhaitée (cote L) doit être indiquée.



Ancrage AT-SAGSE - AT CONNECT

Dimension	d (mm)	Dnom (mm)	a¹ (mm)	a² (mm)	L (mm)	b(mm)
Ø12M16 x L	Ø12	M16	25	21	62	22
Ø16M20 x L	Ø16	M20	38	27	86	28
Ø20M24 x L	Ø20	M24	42	34	99	34
Ø25M30 x L	Ø25	M30	52	42	118	41
Ø32M42 x L	Ø32	M42	65	45	155	55
Ø40M48 x L	Ø40	M48	72	54	190	65

AT-CONNECT

Cintrage et coupe



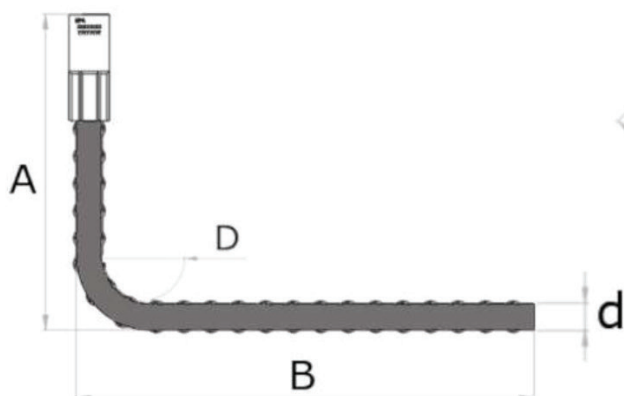
Cintrage et coupe

AT-Ankertechnik est certifié KOMO pour effectuer les travaux de cintrage et de coupe conformément à la BRL 0503. Cela signifie que les travaux de cintrage et de coupe sont réalisés dans des conditions contrôlées. Toutes les dimensions souhaitées peuvent être rapidement cintrées et/ou coupées à la longueur souhaitée.

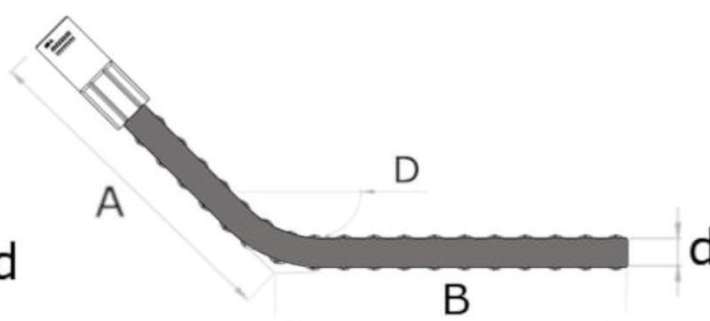
Diamètre du galet de cintrage :

En standard, nous utilisons 5 x le diamètre. Pour Ø12 à Ø16, 4 x le diamètre peut être appliqué si nécessaire afin d'atteindre la cote de cintrage minimale. Voir p. 12-14

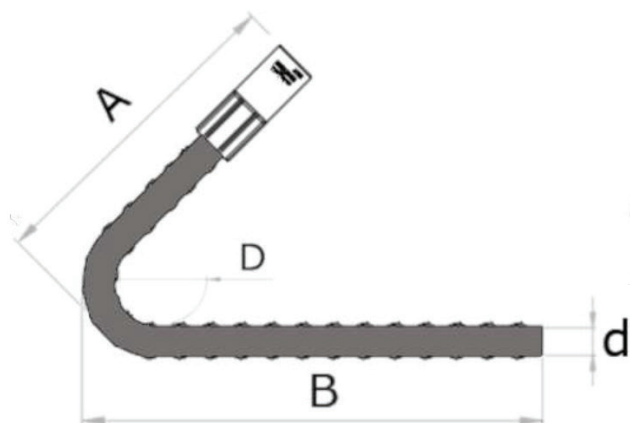
Type 1 | 90°



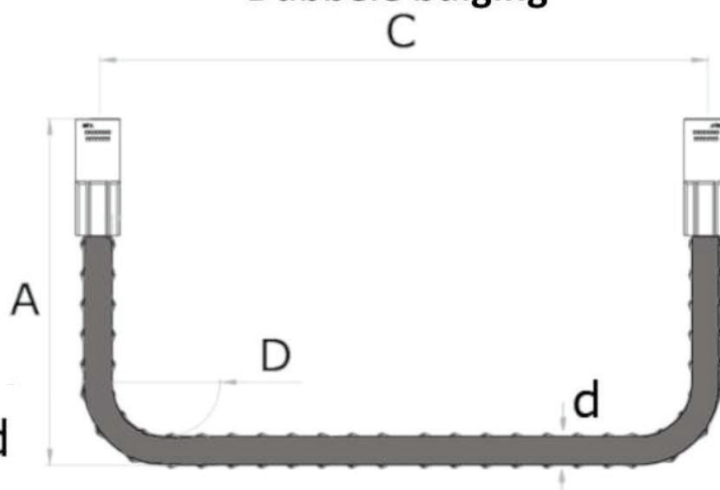
Type 2 | 180° tot 90°



Type 3 | 90° tot 45°

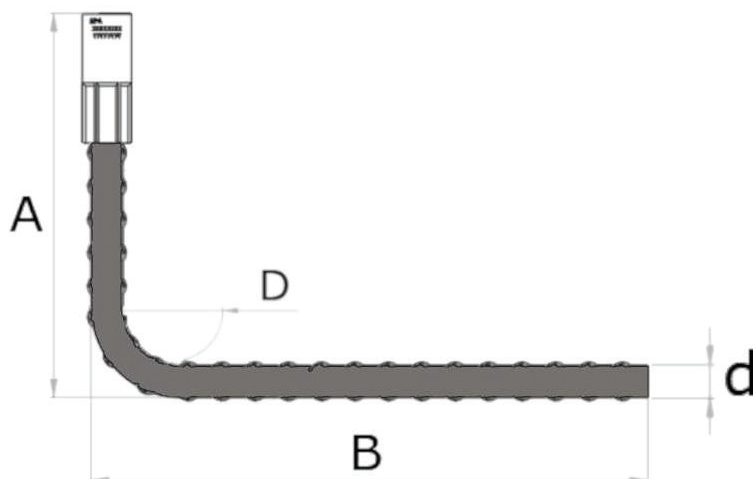


Dubbele buiging



AT-CONNECT

AT-SA cintré



Ancrage AT-SA cintré - AT CONNECT

Dimension
cintrage D (mm)

Cote de cintrage A (mm)

Cote de cintrage B (mm)

Diamètre du galet de

AT-SA Ø12M16 x L	120	105	48-60*
AT-SA Ø16M20 x L	155	150	64-80*
AT-SA Ø20M24 x L	195	210	100
AT-SA Ø25M30 x L	230	220	125
AT-SA Ø32M42 x L	300	225	160
AT-SA Ø40M48 x L	400	250	200

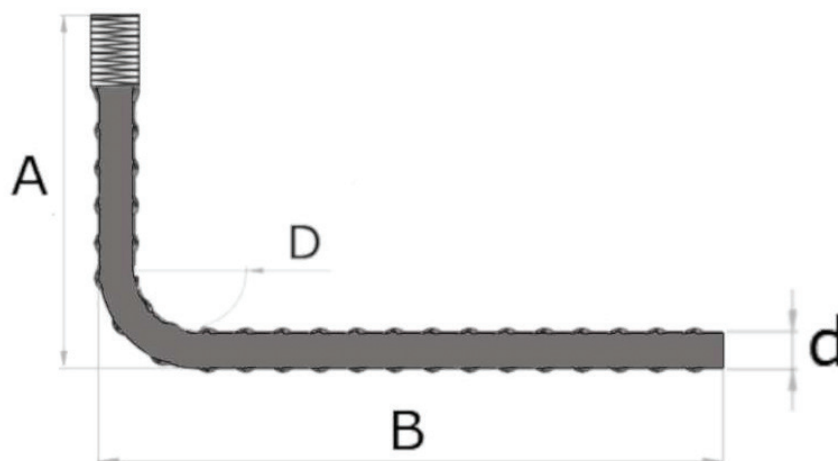
La cote de cintrage minimale et le diamètre du galet de cintrage sont indiqués dans le tableau.

*En standard, nous utilisons pour le diamètre du galet de cintrage 5 x le diamètre. Pour Ø12 à Ø16, 4 x le diamètre peut être appliqué si nécessaire afin d'atteindre la cote de cintrage minimale.

Lors de la commande, la cote A doit être indiquée.

AT-CONNECT

AT-GSE cintré



Extrémité AT-GSE cintrée - AT CONNECT

Dimension
cintrage D (mm)

Cote de cintrage A (mm) Cote de cintrage B (mm) Diamètre du galet de

AT-GSE Ø12M16 x L	115	105	48-60*
AT-GSE Ø16M20 x L	155	150	64-80*
AT-GSE Ø20M24 x L	195	210	100
AT-GSE Ø25M30 x L	230	220	125
AT-GSE Ø32M42 x L	300	225	160
AT-GSE Ø40M48 x L	400	250	200

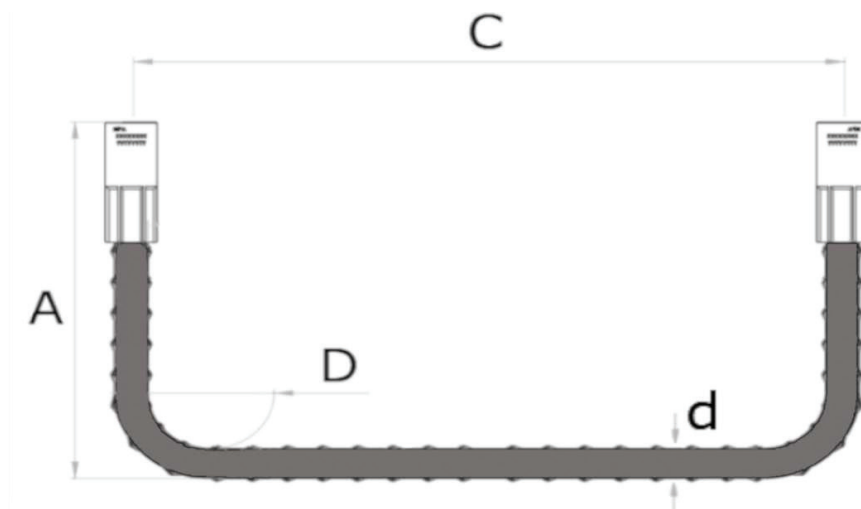
La cote de cintrage minimale et le diamètre du galet de cintrage sont indiqués dans le tableau.

*En standard, nous utilisons pour le diamètre du galet de cintrage 5 x le diamètre. Pour Ø12 à Ø16, 4 x le diamètre peut être appliqué si nécessaire afin d'atteindre la cote de cintrage minimale.

Lors de la commande, la cote A doit être indiquée.

AT-CONNECT

Double cintrage



Double cintrage - AT CONNECT

Dimension Cote de cintrage A (mm) min. Cote C entraxe (mm) min. Diamètre du galet de cintrage D (mm)

AT-SA Ø12M16 x L	115	100	48-60*
AT-SA Ø16M20 x L	155	150	64-80*
AT-SA Ø20M24 x L	195	210	100
AT-SA Ø25M30 x L	230	220	125
AT-SA Ø32M42 x L	300	225	160
AT-SA Ø40M48 x L	400	250	200

La cote de cintrage minimale et le diamètre du galet de cintrage sont indiqués dans le tableau.

*En standard, nous utilisons pour le diamètre du galet de cintrage 5 x le diamètre. Pour Ø12 à Ø16, 4 x le diamètre peut être appliqué si nécessaire afin d'atteindre la cote de cintrage minimale.

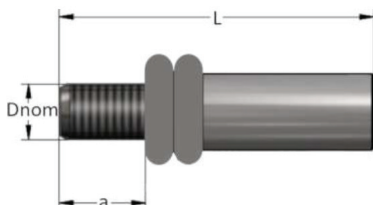
Lors de la commande, la cote A doit être indiquée.

AT-CONNECT

Manchons de réglage

Informations

Les manchons de réglage constituent la solution lorsque les barres d'armature cintrées ne peuvent pas être tournées. Les manchons de réglage sont disponibles dans les diamètres Ø12 à Ø40. Un manchon de réglage se compose de deux contre-écrous, d'une tige filetée métrique et d'un manchon fileté.

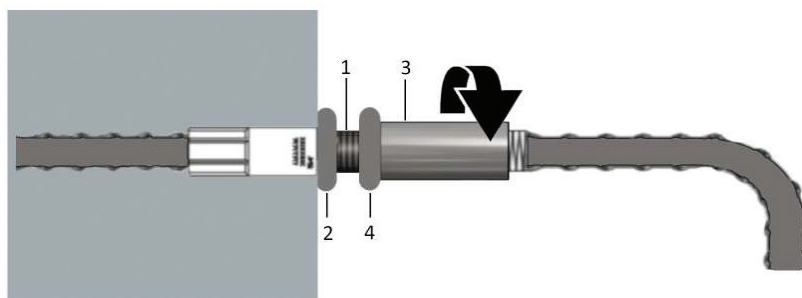


Manchons de réglage - AT CONNECT

Numéro d'article	d	Dnom (mm)	a (mm) min.	L(mm)
A001529	Ø12	M16	25	48
A001530	Ø16	M20	38	61
A001531	Ø20	M24	42	69
A001532	Ø25	M30	52	83
A001533	Ø32	M42	65	112
A001534	Ø40	M48	72	127

Utilisation du manchon de réglage

1. Visser la tige filetée dans le manchon de l'ancrage
2. Serrer le contre-écrou
3. Visser le manchon sur l'extrémité
4. Serrer le contre-écrou



AT-CONNECT

Instructions d'utilisation

Charges de calcul et ductilité

Les charges de calcul AT-Connect sont basées sur la capacité de charge de l'acier d'armature B500B utilisé, voir le tableau ci-dessous.

Charges de calcul et ductilité

d (mm)	Section A_s (mm ²)	Charges de calcul N_{rd} (kN)	R_m/R_e (-)	Agt(%)
Ø12	113	49,2	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø16	201	87,4	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø20	314	136,6	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø25	491	213,4	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø32	804	349,7	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø40	1256	546,4	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$

Longueur d'ancrage :

La longueur d'ancrage de la barre d'armature dans le béton doit être vérifiée conformément à la norme EN 1992-1-1. Après cette vérification, la longueur d'ancrage minimale requise est connue. La longueur minimale correspondante du produit peut alors être déterminée.

Nos extrémités et ancrages présentent une tolérance de longueur de $\pm l$ x le diamètre de la barre ainsi qu'un manchon ou une partie filetée qui doit être ajouté(e) à la longueur d'ancrage afin de déterminer la longueur minimale du produit.

Calcul de la longueur du produit pour l'ancrage AT-SA et l'extrémité AT-SE :

À la longueur d'ancrage, il faut ajouter : la tolérance de longueur $\pm l$ x le diamètre de la barre d et la longueur du manchon serti l.

Longueur minimale du produit $L = \text{longueur d'ancrage} + d + l$

Calcul de la longueur du produit pour l'extrémité AT-GSE :

À la longueur d'ancrage, il faut ajouter : la tolérance de longueur $\pm l$ x le diamètre de la barre d et la longueur de la partie filetée a.

Longueur minimale du produit $L = \text{longueur d'ancrage} + d + a$



AT-CONNECT

Instructions d'utilisation

Clé dynamométrique

Les systèmes de raccordement AT-Connect sont certifiés KOMO lorsque les raccords sont serrés conformément au tableau ci-dessous. La marque KOMO s'applique uniquement à une combinaison d'un ancrage AT-SA avec une extrémité AT-SE ou AT-GSE. Voir p. 5



Clé dynamométrique - AT CONNECT

Diamètre de l'acier d'armature : (mm)	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
Couple de serrage : +/- 5 % (Nm)	60	80	100	125	160	200

Instructions de mise en œuvre

Stocker les matériaux à l'abri des salissures afin de garantir un montage sans problème. Monter les extrémités à l'aide d'une clé dynamométrique.



Soudage

Le soudage peut modifier les propriétés de l'acier. AT-Ankertechnik ne peut donc accepter aucune responsabilité si les produits sont soudés.

AT-CONNECT

Légende des raccordements

AT-Connect

d	=	diamètre de la barre
L	=	longueur du produit
a	=	longueur du filetage
Dnom	=	diamètre du filetage métrique
b	=	diamètre du manchon
l	=	longueur du manchon

Cintrage

A	=	cote A du cintrage
B	=	cote B du cintrage
C	=	cote C entraxe
D	=	diamètre du galet de cintrage
d	=	diamètre de la barre

Contact



Waardsedijk Oost 6a
3417 XJ Montfoort
Pays-Bas



+31 (0)88-64 30 600



info@ankertechneik.com



www.ankertechneik.com



Clause de non-responsabilité

Bien que le plus grand soin ait été apporté à la rédaction de cette documentation, des inexactitudes peuvent subsister. Toute responsabilité à cet égard est exclue.

Conditions générales de livraison

Toutes les conventions conclues avec AT-Ankertechneik BV sont soumises aux conditions Metaalunie, déposées au greffe du tribunal de Rotterdam, dans leur version la plus récemment déposée auprès de celui-ci.

Ces conditions vous seront envoyées sans délai sur simple demande.

Aucun élément de cette documentation ne peut, sans l'autorisation écrite d'AT-Ankertechneik BV, être reproduit, repris ou publié.