

AT-CONNECT

Instructions d'utilisation

Charges de calcul et ductilité

Les charges de calcul AT-Connect sont basées sur la capacité de charge de l'acier d'armature B500B utilisé, voir le tableau ci-dessous.

Charges de calcul et ductilité

d (mm)	Section A_s (mm ²)	Charges de calcul N_{rd} (kN)	R_m/R_e (-)	Agt(%)
Ø12	113	49,2	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø16	201	87,4	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø20	314	136,6	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø25	491	213,4	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø32	804	349,7	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø40	1256	546,4	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$

Longueur d'ancrage :

La longueur d'ancrage de la barre d'armature dans le béton doit être vérifiée conformément à la norme EN 1992-1-1. Après cette vérification, la longueur d'ancrage minimale requise est connue. La longueur minimale correspondante du produit peut alors être déterminée.

Nos extrémités et ancrages présentent une tolérance de longueur de $\pm l$ x le diamètre de la barre ainsi qu'un manchon ou une partie filetée qui doit être ajouté(e) à la longueur d'ancrage afin de déterminer la longueur minimale du produit.

Calcul de la longueur du produit pour l'ancrage AT-SA et l'extrémité AT-SE :

À la longueur d'ancrage, il faut ajouter : la tolérance de longueur $\pm l$ x le diamètre de la barre d et la longueur du manchon serti l.

Longueur minimale du produit $L = \text{longueur d'ancrage} + d + l$

Calcul de la longueur du produit pour l'extrémité AT-GSE :

À la longueur d'ancrage, il faut ajouter : la tolérance de longueur $\pm l$ x le diamètre de la barre d et la longueur de la partie filetée a.

Longueur minimale du produit $L = \text{longueur d'ancrage} + d + a$



AT-CONNECT

Instructions d'utilisation

Clé dynamométrique

Les systèmes de raccordement AT-Connect sont certifiés KOMO lorsque les raccords sont serrés conformément au tableau ci-dessous. La marque KOMO s'applique uniquement à une combinaison d'un ancrage AT-SA avec une extrémité AT-SE ou AT-GSE. Voir p. 5



Clé dynamométrique - AT CONNECT

Diamètre de l'acier d'armature : (mm)	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
Couple de serrage : +/- 5 % (Nm)	60	80	100	125	160	200

Instructions de mise en œuvre

Stocker les matériaux à l'abri des salissures afin de garantir un montage sans problème. Monter les extrémités à l'aide d'une clé dynamométrique.



Soudage

Le soudage peut modifier les propriétés de l'acier. AT-Ankertechnik ne peut donc accepter aucune responsabilité si les produits sont soudés.