

AT-CONNECT

Gebruiksaanwijzing

Ontwerpbelastingen en ductiliteit

AT-Connect ontwerpbelastingen zijn gebaseerd op de belastingcapaciteit van het toegepaste wapeningsstaal B500B, zie onderstaande tabel.

Ontwerpbelastingen en ductiliteit

d (mm)	Doorsnede A_s (mm ²)	Ontwerpbelastingen N_{rd} (kN)	R_m/R_e (-)	Agt(%)
Ø12	113	49,2	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø16	201	87,4	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø20	314	136,6	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø25	491	213,4	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø32	804	349,7	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$
Ø40	1256	546,4	$\geq 1,08$	$\geq 5,0$

Verankeringslengte:

De verankeringslengte van de wapeningsstaaf in het beton moet worden gecontroleerd overeenkomstig EN 1992-1-1. Na deze controle is bekend welke minimale verankeringslengte is vereist. Nu kan de bijbehorende minimale productlengte worden bepaald.

Onze stekeinden en stekankers hebben een lengte-tolerantie van +/- 1 x de staafdiameter en een bus of draaddeel wat bij de verankeringslengte moet worden opgeteld om de minimale productlengte te bepalen.

Bereken productlengte AT-SA stekanker en AT-SE stekeind:

Hiertoe moet bij de verankeringslengte worden bijgeteld: de lengte-tolerantie +/- 1 x staafdiameter d en de lengte van de persbus l.

Minimale productlengte $L = \text{verankeringslengte} + d + l$

Bereken productlengte AT-GSE stekeind:

Hiertoe moet bij de verankeringslengte worden bijgeteld: de lengte-tolerantie +/- 1 x staafdiameter d en de lengte van het draaddeel a.

Minimale productlengte $L = \text{verankeringslengte} + d + a$



AT-CONNECT

Gebruiksaanstructie

Momentsleutel

AT-Connect-doorkoppelsystemen zijn KOMO-gecertificeerd indien de koppelingen worden aangedraaid volgens onderstaande tabel. Het KOMO-Keurmerk is enkel van toepassing op een combinatie van een AT-SA Stekanker en AT-SE of AT-GSE Stekeind. Zie blz. 5



Momentsleutel - AT CONNECT

Diameter betonstaal: (mm)	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
Aandraaimoment: +/- 5% (Nm)	60	80	100	125	160	200

Verwerkingsvoorschriften

Materialen vuilvrij opslaan voor een probleemloze montage. De stekeinden monteren met behulp van een momentsleutel.



Lassen

Lassen kan de materiaaleigenschappen van staal beïnvloeden. AT-Ankertechneik kan derhalve geen aansprakelijkheid aanvaarden indien aan de producten wordt gelast.